



**Declaration of Performance**  
(according to regulation EU No 305/2011)  
**Deklaracja Właściwości Użytkowych**  
(wg Rozporządzenia Nr 305/2011)

**No AMCPL0013CPR/EKO/1/140 / Nr AMCPL0013CPR/EKO/1/140**

1. Identification code of product type / Identyfikacyjny kod typu wyrobu :

**Roofing sandwich panel ONDATHERM 1001TS**  
**Thickness : 140mm**

**Dachowa płyta warstwowa ONDATHERM 1001TS**  
**Grubość : 140mm**

2. Batch number / Nr partii :

**According to label on bundle with products**  
**Wg etykiety umieszczonej na paczce wyrobu**

3. Application of products / Zastosowanie produktu :

**Roofs and roof claddings**  
**Dachy i pokrycia dachowe**

4. Name and address of producer / Nazwa i adres producenta:

Headquarters / Centrala

**ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.**  
**Ul. Metalowców 1**  
**41-600 Świętochłowice**

Production plant / Zakład Produkcyjny

**ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.**  
**Konopnica 120**  
**96-200 Rawa Mazowiecka**

5. Name and address of representatives / Nazwa i adres upoważnionych przedstawicieli

-

6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the product (Table ZA.2 PN-EN 14509:2013-12E)  
Systemy oceny i weryfikacji swu (Tablica ZA.2 normy PN-EN 14509:2013-12E)

**System 3, 4**

7. Reference product harmonized standard and issue date / Nr referencyjny i data wydania normy zharmonizowanej

**PN-EN 14509:2013-12E**

8. Declared performances of essential characteristics / Deklarowane własności użytkowe

Material characteristics Właściwości materiałowe	Declared performances Wartości deklarowane	Harmonized technical specification Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Facing 1 / Okładzina 1(zewnętrzna): Thickness - Grubość Grade – Gatunek Metallic coating – Powłoka metaliczna Organic Coating – Powłoka organiczna	0.4, 0.5, 0.6, 0.63, 0.75 mm S280GD, S320GD, S350GD Z187,5, Z200, Z275, AZ150, AZ185, ZM120 stainless 1.4301 SP25, SP35, PVDF25, PVDF35, PVDF60, PUR45, PUR55, PUR60, PUR85, PVC(P)100, PVC(P)150, PVC(P)200, PVC(F)110, Estetic Clean 50	PN-EN 10143:2008 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10088-1:2007 PN-EN 10169:2011, PN-EN508-1:2014
Facing 2 / Okładzina 2: Thickness - Grubość Grade – Gatunek Metallic coating – Powłoka metaliczna Organic Coating – Powłoka organiczna	0.4, 0.5, 0.6, 0.63, 0.75 mm S250GD, S280GD, S320GD, S350GD Z100, Z187,5, Z200, Z275, AZ150, AZ185, ZM60, ZM80, ZM100, ZM120 stainless 1.4301 SP12, SP25, SP35, PVDF25, PVDF35, PVDF60, PUR45, PUR55, PUR60, PUR85, PVC(P)100, PVC(P)150, PVC(P)200, PVC(F)110, Estetic Clean 50	PN-EN 10143:2008 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10346:2015 PN-EN 10088-1:2007 PN-EN 10169:2011, PN-EN508-1:2014
Type of insulation Rodzaj izolacji	Pianka poliizocyanurowa PIR 38 ± 3 kg/m <sup>3</sup> Polyisocyanurate foam PIR 38 ± 3 kg/m <sup>3</sup>	Manufacturer declaration Deklaracja producenta
<b>Essential characteristics</b> <b>Zasadnicze charakterystyki</b>	<b>Declared performances</b> <b>Wartości deklarowane</b>	
<b>Mechanical characteristics –</b> <b>Właściwości mechaniczne</b>		
Panel thickness – Grubość płyty	140 mm	
Int./ext. face thickness – Wewn./zewn. grubość okładziny	0.4/0.5mm	
Tensile strength – Wytrzymałość na rozciąganie 20°C MPa	car.-char.	0.135
Tensile E-modulus of the core material – Współczynnik sprężystości rdzenia przy rozciąganiu E <sub>c</sub> 20°C MPa	mean – sr.	4,00
Compression strength – Wytrzymałość na ściskanie MPa	car.-char.	0.136
Compressive E-modulus of the core material – Współczynnik sprężystości rdzenia przy ściskaniu E <sub>c</sub> MPa	mean – sr.	2.45
Short term shear strength – Krótkotrwała wytrzymałość na ścinanie MPa	car.-char.	0.147
Long term shear strength – Krótkotrwała wytrzymałość na ścinanie 2000h	car.-char.	NPD
Long term shear strength – Krótkotrwała wytrzymałość na ścinanie 100000h	car.-char.	NPD
Wrinkling strength external facing in span – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny zewnętrznej w przęśle 20°C	car.-char.	228
Bending moment in span – Przęsłowy moment zginający 20°C	car.-char.	+10,55 - 7,91 (6m)
Bending moment in span – Przęsłowy moment zginający 80°C	car.-char.	-7,49 (6m)
Wrinkling strength external facing at support – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny zewnętrznej na podporze 20°C MPa	car.-char.	280
Bending moment on support – Przypodporowy moment zginający 20°C kNm/m	car.-char.	+6,88 / -8,12 (6m)
Bending moment at support – Przypodporowy moment zginający 80°C kNm/m	car.-char.	+6,55 (6m)
Wrinkling strength internal facing in span – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny wewnętrznej w przęśle 20°C MPa	car.-char.	131
Wrinkling strength internal facing at support – Wytrzymałość na naprężenia marszczące (krytyczne) okładziny wewnętrznej na podporze 20°C MPa	car.-char.	108
Creep factor at 2000h – Współczynnik pełzania - 2000 godz. f <sub>2000</sub>		NPD
Creep factor at 100000h – Współczynnik pełzania - 100000 godz. f <sub>100000</sub>		NPD
Declared thermal conductivity – Deklarowany współczynnik przewodności ciepła		λ <sub>0</sub> =0,023 W/(mK)
Thermal transmittance – Współczynnik przenikania ciepła U <sub>d,s</sub>		140mm/180mm – 0.16 (W/m <sup>2</sup> K)
Fire reaction – Reakcja na ogień		B-s1,d0
External fire performance – Odporność na działanie ognia zewnętrznego		B <sub>ROOF</sub> (t1)
Fire resistance – Odporność ogniowa		NPD
Water permeability – Wodoszczelność		Class A (1200Pa) Klasa A (1200Pa)
Air permeability – Wiatroszczelność		Less than 1,5m <sup>3</sup> /h*m <sup>2</sup> with pressure difference 50 Pa Nie więcej niż 1,5m <sup>3</sup> /h*m <sup>2</sup> przy różnic ciśnień 50 Pa

PN-EN 14509:2013-12E

Airborne sound insulation – Izolacyjność akustyczna	NPD	
Acoustic absorption – Pochłanianie dźwięku	NPD	
Durability – Trwałość	Passed , Color/reflectivity, if aplicable – Spełnia, Kolor współczynnik odbicia, jeżeli jest stosowany	

The performance of the product in accordance with point 1 and 2 corresponds to the declared performance in above table.

Responsible for creating this declaration of performance is only the manufacturer referred to in point 4 (or 5)

Signed on behalf of the manufacturer by:

Właściwości użytkowe wyrobu zidentyfikowanego w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w tabeli powyżej.

Za utworzenie tej deklaracji odpowiedzialny jest wyłącznie producent zgodnie z punktem 4 (lub 5)

Podpisano w imieniu producenta przez:

ArcelorMittal Construction Polska Sp. z o.o.  
Członek Zarządu  
  
Marek Ziolo

**Marek Ziolo**

Dyrektor Zarządzający BL Construction Polska

Signature – Podpis

Konopnica, 28.01.2022